

Упаковщик PS-450

Инструкция пользователя



(Технический паспорт)

Введение

ООО «ДИИП 2000» благодарит Вас за приобретение упаковщика «PS-450»

- Внимательно изучите инструкцию перед использованием машины
- Следуйте указаниям инструкции для корректной работы и исключения повреждений и материального ущерба.
- Содержание данного руководства может быть изменено без предварительного уведомления.
- Машина может иметь изменения, не отраженные в данном руководстве.
- Любые части машины не могут быть использованы в коммерческих целях без предварительного уведомления производителя.

Производитель заранее выражает благодарность пользователям за предложения по улучшению качества продукта.

В связи с постоянной работой по совершенствованию аппарата в целях повышения его надежности и технических характеристик, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения не отраженные в данном издании.

Упаковщик, импульсного воздействия с электромеханической педалью. Упаковщик используется для сварки изделий из поливинилхлорида и полиэтиленовых пакетов. Температурный режим контролируется электроникой. Регулировка и настройка упаковщика проста в эксплуатации.

Содержание

1. Условия транспортировки, хранения и эксплуатации.....	4
2. Комплект поставки.....	5
3. Требование техники безопасности.....	5
4. Технические характеристики (спецификация).....	6
5. Внешний вид, описание частей прибора.....	6
6. Внешний вид панели управления.....	7
7. Установка и подготовка к работе.....	8
8. Возможные неисправности и их устранение.....	9
9. Обслуживание (чистка).....	9

1. Условия транспортировки, хранения и эксплуатации.

Условия транспортировки и хранения упаковщика в транспортной таре предприятия-изготовителя должно соответствовать ГОСТ 22261 группа 4 с дополнениями: температура окружающего воздуха от - 10 до + 60 °С относительная влажность воздуха 80% при температуре 35 °С.

Упаковщик должен транспортироваться в крытых железнодорожных вагонах, перевозиться автомобильным транспортом с защитой от дождя и снега, водным транспортом, а также транспортироваться в герметизированных отапливаемых отсеках самолетов в соответствии с документами: "Правила перевозок грузов автомобильным транспортом", утвержденные министерством автомобильного транспорта; "Правила перевозок грузов", утвержденные министерством путей сообщения; "Технические условия погрузки и крепления грузов", "Руководство по грузовым перевозкам на воздушных линиях", утвержденное министерством гражданской авиации.

Оборудование должно храниться в упаковке в складских помещениях.

Условия эксплуатации:

температура: 0 ~ + 40 °С,

влажность: 20 ~ 90%

предельно допустимые вибрации:

частота 1~22Гц, амплитуда 2 мм, ускорение 0.4 ~ 2G

2. Комплект поставки.

Наименование	Количество
Упаковщик PS-450	1 шт.
Педаль электромеханическая	1 шт.
Горизонтальная подставка	1 шт.
Инструкция пользователя	1 шт.
Тефлоновая накладка	1 шт.
Тефлоновая лента	1 шт.
Нагревательная пластина	2 шт.
Предохранитель (8А – 250V)	2 шт.
Гаечный ключ (14-17)	1 шт.
Отвертка (+)	1 шт.
Отвертка (-)	1 шт.
Болт	2 шт.
Барашковая гайка	2 шт.

3. Требование техники безопасности.

Никогда не выполнять сварку (не нажимать педаль) без объекта упаковки.

Не выставляйте максимальную температуру, не убедившись, что именно данная температура подходит для вашего вида упаковки, в противном случае это может привести к повреждению нагревательного элемента.

Удаляйте фрагменты упаковки, случайно попавшие в процессе сварки на нагревательный элемент, **ТОЛЬКО** после того, как нагревательный элемент полностью остынет.

Не пытайтесь разобрать или отремонтировать оборудование самостоятельно.

Не размещайте тяжелые предметы или емкости с жидкостями на машине.

Убедитесь в надежности заземления и исправности шнура питания.

Отключите машину от электрической сети перед обслуживанием или заменой предохранителя, нагревательного элемента, тефлоновой ленты и т.д.

Не тяните за шнур питания при отключении машины от сети.

4. Технические характеристики (спецификация)

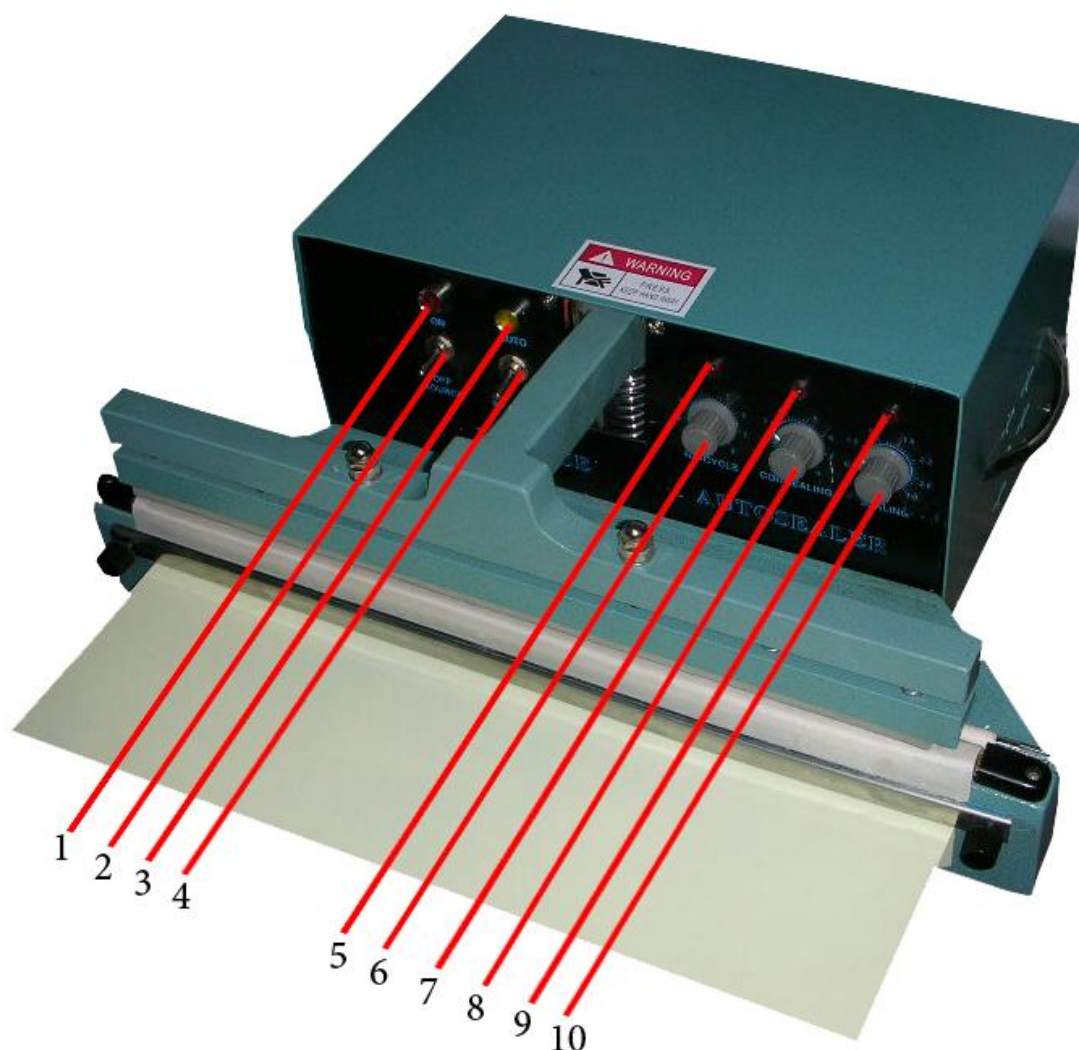
Тип оборудования	Настольный автоматический упаковщик.
Модель	PS-450
Способ нагрева нагревательного элемента	Импульсный
Длина клише (мм.)	450
Ширина клише (мм.)	15
Электрическое напряжение	220V / 50~60Hz.
Время нагрева (сек.)	0,2 – 3,0
Время сварки (сек.)	1,0 – 8,0
Время задержки (сек.)	1,0 – 8,0
Мощность	600W
Размеры (мм.)	530*360*200
Вес (кг.)	20

5. Внешний вид, описание частей прибора



- 1 – Блок управления.
- 2 – Панель управления.
- 3 – Сварной блок.
- 4 – Электромеханическая педаль.

6. Внешний вид панели управления.



- 1 – Индикаторная лампа Вкл./выкл. (красного цвета).
- 2 – Выключатель питания.
- 3 – Индикаторная лампа Автостарта (желтого цвета).
- 4 – Выключатель Автостарта.
- 5 – Индикаторная лампа регулятора времени задержки Автостарта.
- 6 – Регулятор задержки времени Автостарта.
- 7 – Индикаторная лампа времени сварки
- 8 – Регулятор времени сварки.
- 9 – Индикаторная лампа температуры сварки.
- 10 – Регулятор температуры сварки.

7. Установка и подготовка к работе.

С использованием электромеханической педали.

- Установите упаковщик на ровной поверхности.
- Подключите электромеханическую педаль к разъему на задней стороне упаковщика.
- Вставьте вилку кабеля питания упаковщика в электросеть 220V.
- Установите, на панели управления упаковщика, выключатель Автостарта (4) в положение **Action Selector**
- Установите, на панели управления упаковщика, выключатель питания (2) в положения ON, после чего на панели управления должна загореться красная лампа (1).
- Установите, на панели управления упаковщика, регулятор времени задержки Автостарта (6) в положение -1-.
- Установите, на панели управления, время сварки (8) в соответствии с типом материала и толщиной пакетов упаковки.
- Установите, на панели управления, температуру сварки (10) в соответствии с типом материала и толщиной пакетов упаковки.
- Поместите открытую часть пакета между нагревательным блоком и прижимной планкой.
- Нажмите и отпустите электромеханическую педаль, после чего упаковщик автоматически произведет весь цикл сварки, в соответствии с ранее установленными вами параметрами.
- Сварка завершена.

Без использования электромеханической педали (Автостарт).

- Установите упаковщик на ровной поверхности.
- Вставьте вилку кабеля питания упаковщика в электросеть 220V.
- Установите, на панели управления упаковщика, выключатель Автостарта (4) в положение **AUTO**.
- Установите, на панели управления упаковщика, регулятор времени задержки Автостарта (6) в наиболее удобное для вас время автостарта (от 1 до 8 секунд).
- Установите, на панели управления, время сварки (8) в соответствии с типом материала и толщиной пакетов упаковки.
- Установите, на панели управления, температуру сварки (10) в соответствии с типом материала и толщиной пакетов упаковки.
- Установите, на панели управления упаковщика, выключатель питания (2) в положения ON, после чего на панели управления должна загореться красная лампа (1).
- Поместите открытую часть пакета между нагревательным блоком и прижимной планкой.
- Упаковщик автоматически будет производить цикл сварки по ранее заданным параметрам.

Важно: в момент работы режима «Автостарт» будьте осторожны, упаковщик автоматически срабатывает с тем интервалом времени, который вы выставили (регулятор задержки времени Автостарт №6)

8. Возможные неисправности и их устранение.

Возможные неисправности	Способ устранения
Сварной шов не надлежащего качества	<ol style="list-style-type: none">1. Увеличьте время сварки Увеличение стоит производить пошаговое (на одно деление). Иначе вы получите тот же эффект, только упаковка будет расплавлена.2. Отрегулируйте температуру сварки.
Сварной шов в морщинах	<ol style="list-style-type: none">1. Неравномерная натяжка тефлоновой ленты.2. Неправильно выставлено время сварки.3. Отрегулируйте температуру сварки.
Лампа питания не горит и устройство не работает	<ol style="list-style-type: none">1. Проверьте, подключен ли упаковщик к источнику тока.2. Проверьте предохранитель.3. Проверьте положение выключателя (положение ON).
Упаковщик наэлектризован, когда включен в сеть.	<ol style="list-style-type: none">1. Проверьте, что упаковщик заземлен.

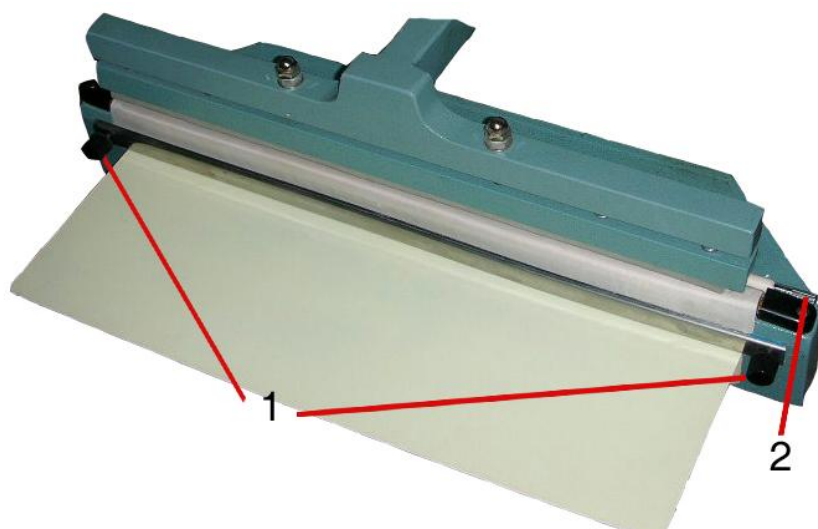
9. Обслуживание (чистка).

При длительном использовании упаковщика, необходимо проверять состояние нагревательного блока. При его повреждении сварной шов будет получаться низкого качества.

Всегда очищайте аппарат после его использования. В противном случае срок эксплуатации, как самого упаковщика, так и его составных частей, в том числе и тефлоновых лент уменьшается.

Никогда не пытайтесь очистить мокрой тканью поверхность упаковщика и нагревательный блок, **Если упаковщик подключен к электросети.**

Замена тефлоновой ленты при ее повреждении:



- Выкрутите болты, крепящие пластины тефлоновой ленты (1).
- Извлеките тефлоновую ленту и удалите сгоревшую или поврежденную часть ленты.
- Установите новую тефлоновую ленту на прежнее место таким образом, чтобы поверхность была ровной, без складок и неровностей, в противном случае сварной шов будет плохого качества.
- Натяжка тефлоновой ленты производится с помощью вала (2).

Замена нагревательного элемента:

- Выкрутите болты, крепящие пластины тефлоновой ленты.
- Извлеките тефлоновую ленту для доступа к нагревательному элементу.
- Снимите нагревательный элемент и замените на новый.
- Сборка производится в обратной последовательности.
- **ВАЖНО**, обратите внимание на тефлоновую ленту, при ее установке не должно быть складок и морщин на рабочей поверхности.

Технический паспорт изделия

Свидетельство об упаковке

Оборудование «PS-450», заводской № _____

упакован _____

согласно требованиям технических условий.

Дата упаковки " ____ " _____ г.

Упаковку произвел _____

Свидетельство о приемке

Упаковщик «PS-450», заводской № _____

признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____

Проверку произвел _____

Приемка продукции производится потребителем в соответствии с "Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству". При обнаружении несоответствия качества, комплектности и т.п. потребитель должен уведомить завод-изготовитель и вызвать его представителя для участия в продолжение приемки и составления двустороннего акта.

Претензии по внешнему виду изделия, некомплекту, принимаются только непосредственно при получении изделия. В дальнейшем такие претензии не принимаются, все работы осуществляются за счет Покупателя.

При нарушении потребителем (заказчиком) правил транспортировки, хранения, эксплуатации продукции претензии по качеству не принимаются.

Технический паспорт изделия

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия на оборудование «PS-450» - один год от даты продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в Руководстве пользователя.

Бесплатный ремонт производится только в течение гарантийного срока.

Компания "ДИИП 2000" гарантирует:

- соответствие технических характеристик упаковщика данным, приведенным в настоящем техническом паспорте;
- безотказную работу упаковщика при условии соблюдения правильной эксплуатации, условий транспортирования и хранения;

Гарантийное обслуживание включает в себя проведение ремонтных работ и замену дефектных частей упаковщика.

Гарантийный ремонт, в случае отказа в работе упаковщика, производится компанией «ДИИП 2000» и уполномоченными сервис-центрами (УСЦ) при предъявлении правильно и четко заполненного гарантийного талона с указанием серийного номера изделия, даты продажи, гарантийного срока и печатями фирмы-продавца и УСЦ.

Характер дефекта определяет эксперт – уполномоченный представитель продавца, который составляет при осмотре акт экспертизы, о чем сообщается Покупателю. По всем вопросам гарантийного обслуживания необходимо обращаться в торговую организацию, продавшую упаковщик.

Оборудование принимается на гарантийный ремонт очищенным от пыли и грязи.

Оборудование снимается с гарантии в следующих случаях:

- а) Если оборудование имеет следы постороннего вмешательства или была попытка ремонта оборудования в неуполномоченном сервисном центре;
- б) Если обнаружены несанкционированные изменения конструкции или электронной схемы оборудования;
- в) Утерян гарантийный талон или в нем сделаны изменения.

Гарантия не распространяется на следующие неисправности:

- а) Механические повреждения;
- б) Повреждения, вызванные попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых;
- в) Повреждения, вызванные стихией, пожаром, бытовыми факторами;
- г) Повреждения, вызванные несоответствиям ГОСТ параметров питающих, телекоммуникационных, кабельных сетей и других подобных внешних факторов;
- д) Повреждения, вызванные использованием нестандартных расходных материалов и запасных частей.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН (заполняется продавцом)

Модель	
Серийный номер	
Дата продажи	
Фирма-продавец	

Срок гарантии 12 месяцев со дня продажи, но не более ___ месяцев с «___»

Адрес фирмы-продавца	
Телефон	

Печать фирмы продавца

Подпись продавца

М.П.

Отрезать здесь

ОТРЫВНОЙ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель	
Серийный номер	
Владелец, телефон	
Номер наряд-заказа	
Дата приема в ремонт	

Дата выдачи из ремонта	
Мастер	
Проявление дефекта	
Произведенная работа	

Место печати уполномоченного сервис-центра

Отрезать здесь

КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА

Модель	
Серийный номер	
Владелец, телефон	
Наименование УСЦ	
Номер наряд-заказа	
Дата приема в ремонт	

Дата выдачи из ремонта	
Мастер	
Проявление дефекта	
Произведенная Работа	

Место печати уполномоченного сервис-центра.

Контактные телефоны:

Коммерческий отдел:
Тел. (495) 739-53-02
доб.346 – Москва и Московская область,
доб.354 – регионы.

Отдел ЗИП
Тел. (495) 739-53-02

Факс: 8-(499) 143-86-20

Порядок заполнения отрывного гарантийного талона

Все графы отрывного гарантийного талона заполняются сервис-инженером

- Графа "**Владелец**" заполняется при приеме аппарата в ремонт и содержит наименование (имя) покупателя и его контактный телефон.
- Графа "**Дата приема в ремонт**" заполняется при приеме аппарата в ремонт
- Графа "**Дата выдачи из ремонта**" заполняется при возврате аппарата из ремонта.
- Графа "**Мастер**" содержит ФИО непосредственного исполнителя работ.
- Графа "**Проявление дефекта**" содержит краткое описание сбоя в работе аппарата.
- Графа "**Произведенная работа**" содержит краткое описание выполненных работ

Порядок заполнения корешка отрывного гарантийного талона

Все графы корешка отрывного гарантийного талона заполняются сервис-инженером

- Графа "**Владелец**" заполняется при приеме аппарата в ремонт и содержит наименование (имя) покупателя и его контактный телефон.
- Графа "**УСЦ**" содержит наименование уполномоченного сервис-центра.
- Графа "**Дата приема в ремонт**" заполняется при приеме аппарата в ремонт
- Графа "**Дата выдачи из ремонта**" заполняется при возврате аппарата из ремонта.
- Графа "**Мастер**" содержит ФИО" непосредственного исполнителя работ.
- Графа "**Проявление дефекта**" содержит краткое описание сбоя в работе аппарата.
- Графа "**Произведенная работа**" содержит краткое описание выполненных работ.

Контактные телефоны:

Коммерческий отдел:
Тел. (495) 739-53-02
доб.346 – Москва и Московская область,
доб.354 – регионы.

Отдел ЗИП
Тел. (495) 739-53-02

Факс: 8-(499) 143-86-20



ДИИП 2000 Оборудование для банков и офисов

121108 · Москва · ул. Кастанаевская · 58 · 1-й этаж
Тел.: (095) 739-5302 · (095) 443-9898 · Многоканальный: (095) 739-5302
Факс: (095) 443-9998 E-mail: sales@deep2000.ru <http://www.deep2000.ru>